

Anzugsdrehmomente Einschraubzapfen DIN EN ISO 9974 und ISO 1179 Zölliges Gewinde Form E

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

Reihe	Rohr AD	Rohrgewinde	Stahl	Alu- minium F22	Alu- minium F28	Alu- minium F38	Alu- minium F45
L	6	G 1/8 A	18	5	8	10	12
	8	G 1/4 A	35	7	10	20	16
	10	G 1/4 A	35	7	10	20	16
	12	G 3/8 A	70	25	35	30	55
	15	G 1/2 A	90	30	45	70	65
	18	G 1/2 A	90	30	45	70	65
	22	G 3/4 A	180	60	90	110	140
	28	G 1 A	310	100	150	180	220
	35	G 1 1/4 A	450	150	225	290	340
	42	G 1 1/2 A	540	180	275	370	400
S	6	G 1/4 A	55	7	10	20	16
	8	G 1/4 A	55	7	10	20	16
	10	G 3/8 A	80	25	35	30	55
	12	G 3/8 A	80	25	35	30	55
	16	G 1/2 A	115	30	45	70	65
	20	G 3/4 A	180	60	90	110	140
	25	G 1 A	310	100	150	180	220
	30	G 1 1/4 A	450	150	225	290	340
	38	G 1 1/2 A	540	180	275	370	400

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe.
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck!
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern!

Anzugsdrehmomente Einschraubzapfen DIN EN ISO 9974 und ISO 1179 Metrisches Gewinde Form E

Die nachfolgenden Anzugsmomente gelten für die angegebenen Einschraubzapfen aus Stahl und den zugehörigen Einschraubgewinden aus in der Tabelle erwähnten Material.

Reihe	Rohr AD	Rohrgewinde	Stahl	Alu- minium F22	Alu- minium F28	Alu- minium F38	Alu- minium F45
L	6	M 10x1	18	5	8	10	12
	8	M 12x1,5	25	8	12	15	20
	10	M 14x1,5	45	15	20	20	32
	12	M 16x1,5	55	18	28	30	45
	15	M 18x1,5	70	25	35	40	55
	18	M 22x1,5	125	40	60	70	90
	22	M 26x1,5	180	55	80	90	120
	28	M 33x2	310	100	150	160	220
	35	M 42x2	450	150	225	300	340
	42	M 48x2	540	170	250	320	400
S	6	M 12x1,5	35	8	12	15	20
	8	M 14x1,5	55	15	20	20	32
	10	M 16x1,5	70	18	28	30	45
	12	M 18x1,5	90	25	35	40	55
	16	M 22x1,5	135	40	60	70	90
	20	M 27x2	180	60	90	110	130
	25	M 33x2	310	100	150	160	220
	30	M 42x2	450	150	225	300	340
	38	M 48x2	540	170	250	320	400

Hinweise:

- Werte sind nur gültig für Stahlverschraubungen, verzinkt und die oben genannten Gegenwerkstoffe.
- Einschraubzapfen sind vor dem Einschrauben zu ölen
- zulässige Toleranz, der Montagemomente $\pm 10\%$
- Verminderte oder höhere Anzugsdrehmomente reduzieren den max. möglichen Betriebsdruck!
- Aufgrund verminderter Anzugsmomente ist die Verbindung besonders gegen Lösemomente von Aussen zu sichern!